

В области неразрушающих физических методов контроля:

Разработана, изготовлена и внедрена на ряде промышленных предприятий России и СНГ серия роботизированных установок магнитной дефектоскопии полного объема прямошовных электросварных труб диаметром от 20 до 219 мм. Дефектоскопические установки типа УМД включены непосредственно в производственный поток на стадии сварки. В связи с невозможностью вращения трубы на этой стадии изготовления для контроля всего объема использована многоэлементная система датчиков с компьютерной обработкой данных. Разработанные установки полностью удовлетворяют требованиям международных стандартов ИСО 9402 и ИСО 9598 и являются конкурентоспособными на мировом рынке. Отработана технология серийного изготовления установок типа УМД. (ИФМ УрО РАН).

Разработанные методики и средства магнитной дефектоскопии вновь изготавливаемых труб принципиально важны и актуальны в связи с необходимостью модернизации и обеспечения безотказной и безопасной эксплуатации стареющей сети трубопроводов страны.